



ORDEN DEL DÍA

- I.** Lista de Asistencia
- II.** Declaración de Quórum y Apertura de la Reunión de Trabajo
- III.** Aprobación del Orden del Día
- IV.** Análisis, estudio, y en su caso, dictaminación del siguiente asunto:
 - Iniciativa de Decreto mediante el cual se adiciona una fracción al artículo 7 de la Ley para la Prevención de la Violencia en el Entorno Escolar del Estado de Tamaulipas.
- V.** Asuntos Generales
- VI.** Clausura de la Reunión de Trabajo

**ATENTAMENTE
PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE
EDUCACIÓN**


DIP. JUAN VITAL ROMÁN MARTÍNEZ